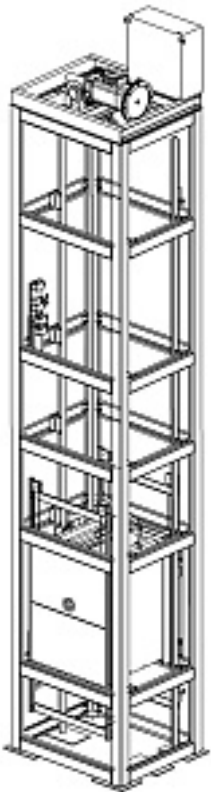


Наименование оборудования: [МРШнг\(С\)-FRHF 10x1.5-0.75](#)

Производитель: [ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ХОЛДИНГ КАБЕЛЬНЫЙ АЛЬЯНС"](#)

Наименование оборудования: [Дизель-редукторный агрегат ДРА 325/1600](#)

Производитель: [ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АЛТАЙСКИЙ ЗАВОД ДИЗЕЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ"](#)



Наименование оборудования: [Лифт камбузный судовой ЛКС-100](#)

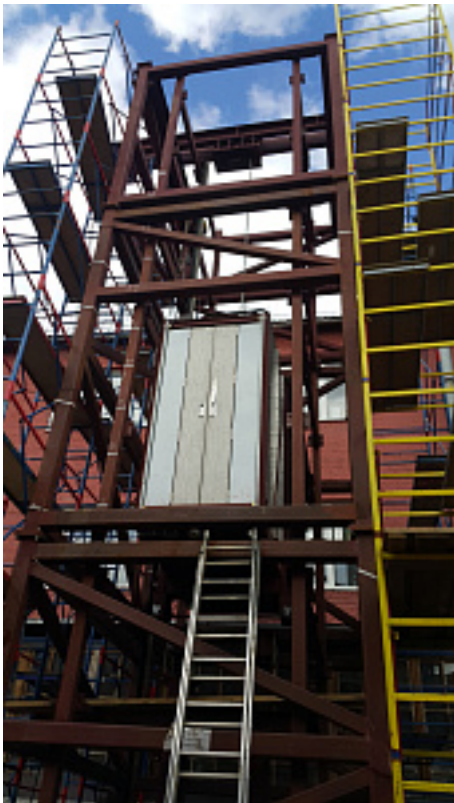
Производитель: [АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ОБУХОВСКОЕ"](#)



Наименование оборудования: [Речная эвакуационная система РЭУ-3](#)
Производитель: [ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНОПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "ДАНА"](#)



Наименование оборудования: [Плот спасательный речной с гидростатом ПСР-25У](#)
Производитель: [ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНОПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "ДАНА"](#)



Наименование оборудования: [Лифт грузопассажирский судовой ЛГПС-1000](#)
Производитель: [АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ОБУХОВСКОЕ"](#)



Наименование оборудования: [Ресивер РВ1000/30](#)
Производитель: [АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "КОМПРЕССОР"](#)



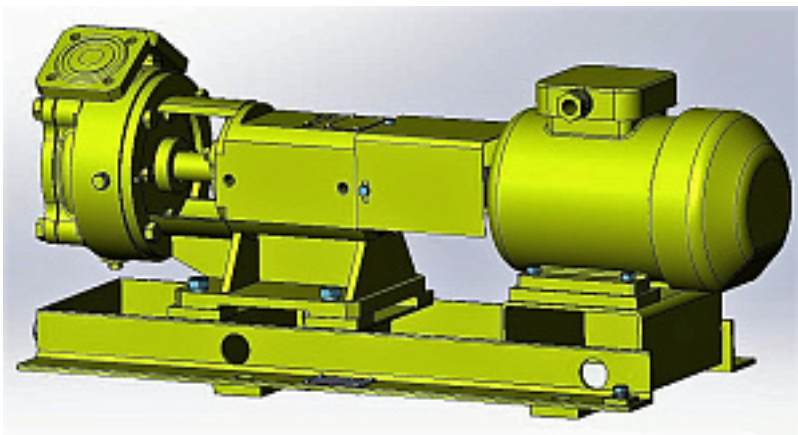
Наименование оборудования: [Светильник взрывозащищенный СК-2002ВЗ-20](#)
Производитель: [ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СУДОСВЕТ"](#)



Наименование оборудования: [Клапан КМР](#)
Производитель: [ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ ПРОИЗВОДСТВЕННО-НАУЧНАЯ ФИРМА "ЛГ АВТОМАТИКА"](#)



Наименование оборудования: [Клапан КМРО](#)
Производитель: [ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ ПРОИЗВОДСТВЕННО-НАУЧНАЯ ФИРМА "ЛГ АВТОМАТИКА"](#)



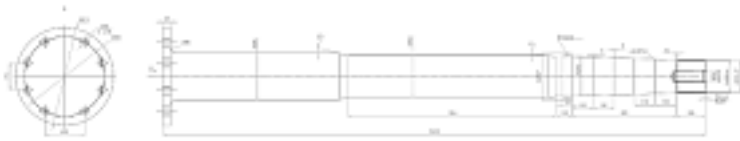
Наименование оборудования: [Агрегат электронасосный ВК4/28 Б-1Г](#)
Производитель: [АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ГМС ЛИВГИДРОМАШ"](#)



Наименование оборудования: [Клапан КМО](#)
Производитель: [ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ ПРОИЗВОДСТВЕННО-НАУЧНАЯ ФИРМА "ЛГ АВТОМАТИКА"](#)



Наименование оборудования: [Акриловая эмаль Pioneer Topcoat](#)
Производитель: [ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЙОТУН ПЭЙНТС"](#)



1. Заготовка баллера - литейка КТ40 ГОСТ 8538.
2. Баллер подвергнуть ультразвуковому контролю. Рекомендуемый документ, в соответствии с которым будет проводиться ультразвуковой контроль: ГОСТ 8538.
3. Отверстия под привалочные болты фланцевого соединения сверлятся одновременно в обоих фланцах (фланце пара руля и фланце баллера), как в одной целой детали.
4. На наружной поверхности баллера нанести защитное покрытие из стеклопластика по РД.9958-85 в пять слоев.
5. * - Размеры уточняются по присоединительным размерам рулевой машины.

Наименование оборудования: [Баллер](#)
 Производитель: [ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СУДОСТРОЕНИЕ СУДОРЕМОНТ"](#)



Наименование оборудования: [Замок гидравлический двухсторонний ЗГШ-10-2](#)
 Производитель: [ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ВАРЯГ"](#)